

DOLPHIN WAVE 50

Para albercas de 20 m de largo



Especificaciones

- Recomendado para albercas Comerciales, Semi Olímpicas y Profesionales
- Cable de 24 m
- Ciclo de lavado 4 horas
- Cepilla, friega, aspira filtra la alberca, el piso, las paredes y la línea de flotación
- Bajo consumo de energía
- Cierre automático al final de cada ciclo
- Tipo de filtro – Bolsa de 50 y 70 micras
- Peso 11 kg
- Dispersa los productos químicos uniformemente en la alberca, y reduce el uso de cloro y otros productos
- Potencia de filtrado 17m3 por hora
- Cable con Swivel
- Mecanismo de protección del motor
- Sistema de escaneo y navegación preciso
- Incluye caddy
- El control remoto permite operación automática y manual



élva.
Limpieza aplicada

Características

- Autónomo, "Plug & Play".
- Totalmente independiente del sistema de filtros
- Bajo Consumo Eléctrico (24v en la alberca)
- Limpieza sencilla de filtro
- Ligero y fácil de maniobrar y almacenar
- Fabricado con materiales reforzados para uso diario
- Ecológico y amigable con el medio ambiente
- Incluye manual de uso y mantenimiento en español
- Centro de servicio certificado en CDMX que respalda toda la Republica Mexicana
- Garantía directa de fábrica
- Cumple con las normas ISO 9001 y certificación CE y ETL

Los robot limpiialbercas **Dolphin** escanean de forma autónoma todas las zonas de su alberca para poder ofrecer una limpieza profunda y sistemática en pisos, paredes y línea de agua*, aún en las zonas más difíciles de llegar, limpiando, cepillando y barriendo algas, hongos y cualquier tipo de suciedad. Su poder de filtrado de 17 mil litros cúbicos de agua por hora, le da la seguridad de que está aplicando la máxima limpieza en su alberca.

Beneficios

- Amplia cobertura de limpieza, incluso donde no llegan los cepillos tradicionales.
- Elimina hongos y algas que, adheridos a paredes y piso de la alberca, causan enfermedades cutáneas y alérgicas.
- Genera grandes ahorros de agua.
- Fácil guardado sin ocupar mucho espacio.
- Favorece la mezcla de los químicos en la alberca.
- Genera notables ahorros en el consumo de gas y electricidad en albercas climatizadas.
- Alarga la vida útil de los filtros de arena al reducir los retrolavados en un 80%.
- Reduce el uso de químicos como floculantes, alguicidas y cloro.
- Eficiente el uso del cloro libre en la alberca.
- Permite al personal de mantenimiento ocuparse de otras tareas.

maytronics
Exceptional Pool
Experience



FABRICADO
EN ISRAEL

